

**ДВУХАГРЕГАТНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ENERGO
(ПРОИЗВОДСТВО FOGO SP. Z O.O., ПОЛЬША)
МОЩНОСТЬ ОТ 820ДО 1530 КВА | 1500 ОБ/МИН | С ДВИГАТЕЛЯМИ SCANIA**

Модель	Модель двигателя	Резервная мощность,		Номинальная мощность,		Расход топлива, л/ч при нагрузке	Бак, л	Шум, Lpa (7 м) dBA	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	Масса, кг	Цена, руб.
		кВА	кВт	кВА	кВт						
В ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕМ КОРПУСЕ ТРЁХФАЗНЫЕ 230/400В											
EDF 800/400 SCSTW	DC13 072A 02-12	902	722	820	656	119,9	1 990	74	8970 x 1970 x 2520	10 220	8 819 136
EDF 900/400 SCSTW	DC13 072A 02-13	1 001	801	910	728	130,6	1 990	74	8970 x 1970 x 2520	10 600	9 450 000
EDF 1000/400 SCSTW	DC13 072A 02-14	1 100	880	1 000	800	143,4	1 990	74	8970 x 1970 x 2520	10 920	9 999 000
EDF 1200/400 SCSTW	DC16 093A 02-53	1 320	1 056	1 200	960	177,1	1 990	75	8970 x 1970 x 2520	11 600	11 619 000
EDF 1300/400 SCSTW	DC16 093A 02-54	1 422	1 138	1 293	1 034	186,7	1 990	75	8970 x 1970 x 2520	11 640	12 546 000
EDF 1400/400 SCSTW	DC16 078A 02-43	1 534	1 227	1 395	1 116	222,6	1 990	74	8970 x 1970 x 2520	12 260	14 130 000

**ДВУХАГРЕГАТНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ENERGO
(ПРОИЗВОДСТВО FOGO SP. Z O.O., ПОЛЬША)
МОЩНОСТЬ ОТ 820ДО 1530 КВА | 1500 ОБ/МИН | С ДВИГАТЕЛЯМИ VOLVO**

Модель	Модель двигателя	Резервная мощность,		Номинальная мощность,		Расход топлива, л/ч при нагрузке	Бак, л	Шум, Lpa (7 м) dBA	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	Масса, кг	Цена, руб.
		кВА	кВт	кВА	кВт						
В ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕМ КОРПУСЕ ТРЁХФАЗНЫЕ 230/400В											
EDF 800/400 VSTW	TAD1344GE	902	722	820	656	126,2	1 380	75	7920 x 1553 x 2408	8 400	9 203 616
EDF 900/400 VSTW	TAD1345GE	1 001	801	910	728	140,2	1 380	75	8470 x 1553 x 2408	8 800	9 900 000
EDF 1000/400 VSTW	TAD1641GE	1 100	880	1 000	800	154,4	1 990	80	8776 x 1853 x 2508	9 670	11 126 736
EDF 1200/400 VSTW	TAD1642GE	1 309	1 047	1 190	952	179,0	1 990	80	8776 x 1853 x 2508	10 300	12 330 000
EDF 1300/400 VSTW	TWD1643GE	1 399	1 119	1 272	1 017	195,6	1 990	80	8776 x 1853 x 2493	10 900	13 370 400
EDF 1400/400 VSTW	TWD1645GE	1 531	1 225	1 392	1 114	206,2	1 990	80	8776 x 1853 x 2493	11 300	15 300 000

Комплектация ДГУ: Двигатель (на каждую установку по 2 шт.), генератор (Leroy Somer) (на каждую установку по 2 шт.), автоматическая панель управления ComAp (на каждую установку по 2 шт.), встроенный радиатор (на каждую установку по 2 шт.), АКБ (на каждую установку по 2 шт.), зарядное устройство АКБ (на каждую установку по 2 шт.), подогрев охл. жидкости (на каждую установку по 2 шт.), насос откачки масла (на каждую установку по 2 шт.)
Глушитель 35 ДБА (на каждую установку по 2 шт.)